



Deutscher Fallschirmsportverband (DFV) e.V.
Deutscher Aero-Club (DAeC) e.V. Luftsportgerätebüro



An alle Vereine /Schulen/ Fallschirmtechniker / Fallschirmwarte

SICHERHEITSMITTEILUNG für Gurtzeuge

herausgegeben: 2021-Febr. 09
Nummer: 2021-01

Bezug: Bulletin Instruct 064 Rev 0 Vector V3SE Reserve Pin Cover Field
Modification

Grund: Verzögerung der Öffnung der Reserveklappen an den betroffenen SE

Betroffene Muster: Vector SE von UPT mit der Containergröße
SE 360-1 SE 360-2, SE 360-3, SE 361, SE 364 and SE 364-1

Status: **verpflichtende Maßnahme**

Maßnahmen: Modifikation der Reserveklappe / Austausch der Abdeckklappe

Durchzuführen bis: **Vor dem nächsten Sprung!**

Durchzuführen von : **Masterrigger / Fallschirmtechniker**

Bemerkungen: Übersetzung Teile des Textes : Anschreiben von UPT:
„Unsere Techniker haben die Öffnung der Reserveklappen bei den betroffenen Größen von SE-Container überprüft und getestet. Das Problem wurde bei einigen Containern gefunden, die ab Mai 2017 in den folgenden Größen hergestellt wurden - SE 360-1 SE 360-2, SE 360-3, SE 361, SE 364 und SE 364-1. ...
... Kurzfristig können wir Ihnen eine temporäre Behebung für die betroffene Containerreihe anbieten. Bitte beachten Sie die beigefügte Arbeitsanweisung. Langfristig werden wir Ihnen neue Reserveklappen zum Einbau vor Ort zusenden oder der Container kann zur Installation der neuen Reservepin-Abdeckklappe an UPT geschickt werden.“

Dokumentation: Datum - UPT Instruct 064 Rev 0 SE durchgeführt - Name - Stempel - Unterschrift

Verteiler: Techniker, Warte, Händler, Vereine, Sprungzentren.

Dresden , den 2021-Febr. 09

Referat Technik DFV



VECTOR 3SE RESERVE PIN COVER FIELD MODIFICATION

Overview

Modification of the bottom tuck tab of the Vector 3 SE Reserve Pin Cover for container sizes V360-1, V360-2, V360-3, V361, V364 and V364-1.

The Bottom tuck tab is trimmed back 3/8" (9mm)

This work must be performed by a certified Master rigger.

Machines/Tools required

Single needle 301 sewing machine

Snips or scissors

Heavy duty scissors

Seam ripper

Hot knife

Lighter

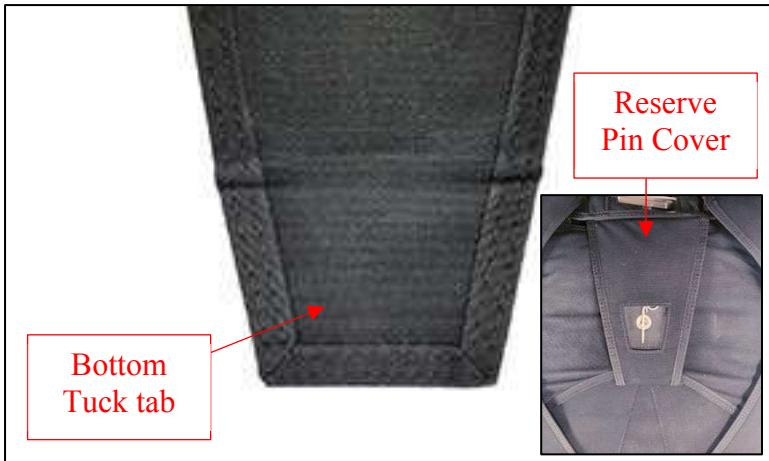
ENGINEERING DEPARTMENT

1645 LEXINGTON AVENUE ♦ DELAND FL 32724-2106 ♦ TELEPHONE +1 386 736 7589 ♦ FAX +1 386 734 7537

UPT@UPTVECTOR.COM ♦ WWW.UPTVECTOR.COM

INSTRUCT. V3SE Reserve Pin Cover Field Modification.docx

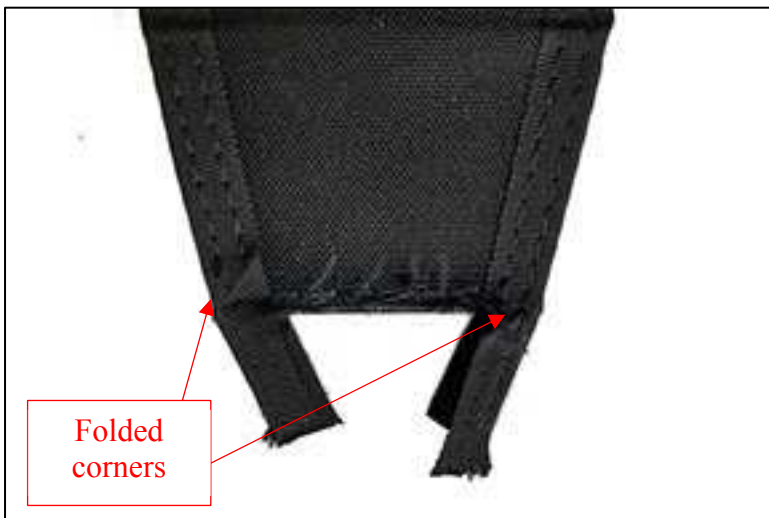
Procedure



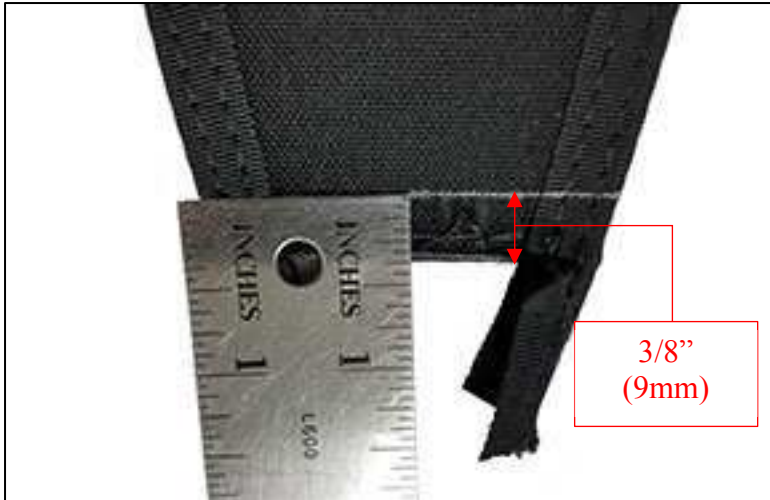
Identify the Reserve Pin Cover flap bottom "Tuck Tab".



Using either snips or a seam ripper, carefully unpick the binding tape stitching from the bottom edge of the flap.



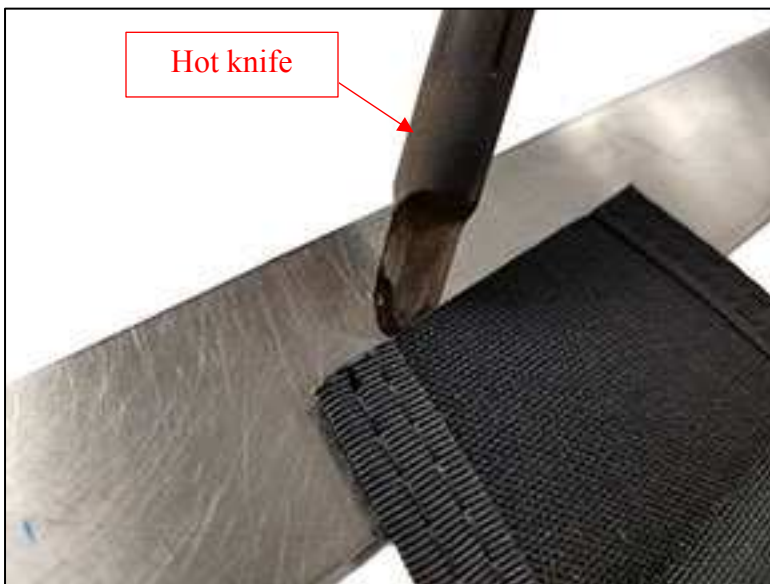
Remove all stitching up to the folded corners.



From the bottom edge of the flap, measure 3/8" (9mm) as shown and mark a line across the flap as shown.



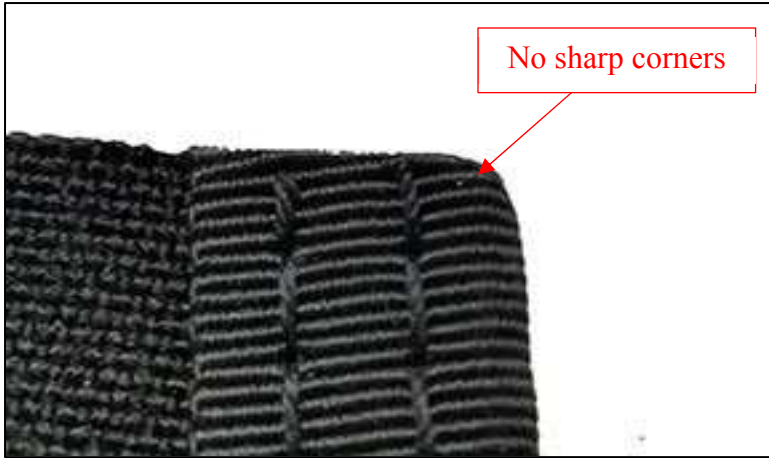
Using heavy scissors, carefully cut and remove the end of the tuck tab.



Sear the cut nylon material and binding tape to stop any fraying.

This is done using a hot knife and 45-degree angle to sear the material to the MDS plastic stiffener. Repeat on both sides of the flap.

If a hot knife isn't available, use a lighter to seal the materials and thread as best as possible.



The corners should also be free of any sharp edges.



Using E thread and starting at the top of the Tuck Tab stiffener, begin sewing on the OUTER stitch row of the binding tape.

Follow the indicated stitch pattern.



Next, move the INNER stitch row of the binding tape and repeat following the indicated stitch pattern.



All threads should be trimmed and sealed using a lighter.

The bottom tuck tab should not exceed **1 3/8" (35mm)**

This completes the field modification.