

CHAPITRE 6 MAINTENANCE

Votre **ATOM** est construit pour durer longtemps à condition que vous en preniez soin et que vous l'entretenez normalement. Cet équipement ne demande pas beaucoup d'entretien si vous respectez les conditions suivantes: L'**ATOM** est fabriqué avec des composants polyamide (nylon) et des pièces métalliques en acier. Ces matériaux sont sensibles à un certain nombre d'agressions et notamment:

- **Rayons ultra-violet:** Ils diminuent les caractéristiques de résistance du polyamide en fonction du temps d'exposition. La perte de résistance est définitive.
- **Acides:** Ils causent des dommages aux polyamides et aux aciers des boucleries.
- **Fumées chlorées:** elles dégagent des acides attaquant les polyamides et les métaux
- **Abrasion:** Les matériaux composant l'**ATOM** sont sensibles à l'abrasion telle que le béton, le sable, la terre et autre... des expositions répétées à l'abrasion couperont par usure les fils des sangles et des rubans. Eviter l'abrasion.
- **Huile et la graisse:** Ils créent des dommages aux polyamides.
- **Eau-humidité:** Une exposition prolongée déclenchera de la corrosion sur les boucleries. Conservez votre **ATOM** dans un endroit sec.
- **Eau salée:** le mélange sel humidité oxygène affaiblit les polyamides et corrode les métaux.
Protéger le parachute dans son sac de transport.

ATOM MAINTENANCE

Your ATOM is built to last a long time if you take good care of it and if you maintain it in good conditions. This doesn't require a lot of work, you just have to follow these basic rules: The ATOM is made mainly with polyamid components and steel parts. These components may be damaged by numerous agressions such as:

- **Ultra-violets rays:** *They shorten the strength characteristics of the polyamid in the long run. The strength loss is definitive.*
- **Acids:** *Damages on polyamid & steel buckles may result from contacts with acids.*
- **Chlored smokes:** *They generate acids that may damage polyamid and metals.*
- **Abrasion:** *The ATOM components are subject to wore abrasion that contact with concrete, sand, could generate. Abrasion effect will cause cutting the webbings, ribbon and threads.*
- **Oil & grease:** *They made hurt polyamids*
- **Water and humidity:** *A long exposure will create a stain reaction on hardware . Do store your ATOM in a dry place.*
- **Salted water:** *The mixing "salt - oxygen - humidity" will weachen polyamids and wore metals.
Put your ATOM in its transportation bag for protection.*

Lire, suivre, appliquer les AVERTISSEMENTS , RECOMMANDATIONS, et INSTRUCTIONS de ce manuel Read and follow al WARNINGS, WARRANTY, INSTRUCTIONS for products of this manual.

PARACHUTES DE FRANCE SA Atom

07-6-1

A L'ATTENTION DES MONTEURS ET PLIEURS DE PARACHUTE

Avant de plier n'importe quel **ATOM** assurez vous que le panneau de certification est en place sur l'élévateur secours avant gauche.

Et que la fiche de pliage est dans sa pochette.

Les informations contenues sur l'étiquette de certification sont:

- **Certification EQ530-03 QAC 121 - TSO C23d**
- Type du sac-harnais incluant la taille
- Numéro de série
- Date de fabrication
- Masse maximum autorisée
- Vitesse maximum autorisée

NE JAMAIS PLIER UNE VOILURE DE SECOURS SI LES ÉTIQUETTES DE CERTIFICATION DU SAC HARNAIS SONT RETIRÉES, L'ABSENCE D'UNE DE CES ÉTIQUETTES ANNULE LES CERTIFICATIONS.

ATTENTION RIGGERS

*Before packing any **ATOM**, be sure certification label is properly in place.*

Each system is built with two labels; one is located on the left front reserve riser, the second is on the backpad. Check that the data card is in its pocket.

The informations contained on the certification label are:

- **Certification EQ530-03 QAC 121 - TSO C23d**
- *Harness container type and size*
- *Serial number*
- *Date of manufacture*
- *Maximum approved weight*
- *Maximum approved speed*

DO NOT PACK ANY RESERVE INTO AN ATOM SYSTEM THAT HAS HAD ITS WARNING LABEL REMOVED. REMOVAL CERTIFICATION OR WARNING LABEL VOIDS ANY AND ALL CERTIFICATION APPROVALS.

ATTENTION

Une ouverture en vol du parachute de secours n'est pas toujours effectuée dans de bonnes conditions. Des éléments du sac harnais, et/ou de la voilure internes ou externes au caisson, des accessoires (ensemble de déploiement, poignées etc..) peuvent avoir subi des dommages, tels que brûlures, déchirures, arrachages, fils de couture rompus etc... Un contrôle approfondi de tous les éléments du parachute doit être effectué avant d'entreprendre le repliage du parachute de secours pour remise en service "BON DE VOL".

WARNING

Some container or reserve canopy components may put up with damages during opening phase (burning of webbing, tearing of ribs and/or ribbons, broken stitching, etc..) It is a must to verify the whole equipment before putting it to service again, and specially:

- *Canopy: inside and outside of the cells.*
- *Suspensions lines.*
- *Deployment system (bridle, bag, pilot chute).*

An extensive control of all parts of the equipment must be done before start repacking of the reserve for putting the parachute to service with "OK TO JUMP" mention.

OPERATIONS DE MAINTENANCE:

1 MAINTENANCE CONCERNANT LE PARACHUTE DE SECOURS, PÉRIODICITÉ:
DANS LES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION ET DE STOCKAGE TELLES QUE DÉFINIES CI-DESSOUS: **1 AN**

SI LES CONDITIONS DE STOCKAGE NORMALES NE SONT PAS RESPECTÉES LA PÉRIODICITÉ DOIT ÊTRE RÉDUITE À L'INITIATIVE DE L'UTILISATEUR.

2 MAINTENANCE FONCTIONNELLE CONCERNANT LE RESTE DE L'ÉQUIPEMENT PÉRIODICITÉ: TOUS LES 50 SAUTS OU PLUS FRÉQUEMENT À L'INITIATIVE DE L'UTILISATEUR.

CONDITIONS NORMALES DE STOCKAGE

Les matériaux textiles et autres composants entrant dans la constitution des parachutes sont sensibles à divers éléments pouvant leur occasionner dommages et dégradations. Pendant les périodes de non utilisation, ils doivent être stockés dans un local dont la température est entre 15° et 40°C avec une humidité relative de 15 à 70%. En outre ils doivent être protégés de:

- La lumière et des rayons ultra-violets.
- D'une températures excessives 93°C et plus
- Des agents acides et corrosifs (batteries de voiture)
- Des fumées acides et chlorées
- Des rongeurs

En période d'activité, il suffit de mettre le parachute dans son sac de protection dans un milieu abrité de l'humidité et des rongeurs.

MAINTENANCE PROCEDURE:

1 MAINTENANCE FOR RESERVE EQUIPMENT AND PERIODICITY:

IN NORMAL CONDITIONS OF USE AND STORAGE (SEE ON THIS PAGE) : 1 YEAR

IF STORING CONDITIONS ARE NOT RESPECTED, THE MAINTENANCE AND PACKING TIME VALIDITY IS LEFT TO THE INITIATIVE OF THE USER.

2 FUNCTIONAL MAINTENANCE FOR MAIN AND OTHERS PARTS
EACH 50 JUMPS OR LEFT TO THE INITIATIVE OF THE USER.

STORAGE IN NORMAL CONDITIONS

Textile and other materials used in the construction of this parachute may be affected or damaged by natural elements.

During periods when the equipment is not used, the parachute must be stored in a room where the temperature is kept between 15° and 40°, while the relative humidity must be kept between 15 and 70%. Furthermore the parachute must be protected from:

- *Ultra-violet light and beams*
- *Excessive heat 93°C and more*
- *Acid and corrosive agents (car batteries for example)*
- *Chlored and acid smoke*
- *Gnawing animals (mice etc..)*

During periods of regular use, it is acceptable to store the parachute in the carrying bag in a room free of humidity and gnawing animals.

RECOMMANDATIONS DIVERSES *RECOMMENDATIONS*

ATTENTION

Les amortisseurs de glisseur doivent être convenablement installés pour ne pas interférer avec le fonctionnement du glisseur et le déploiement de la voile.

Suivre les instructions du fabricant de voile pour appliquer convenablement la procédure de montage des amortisseurs de glisseur.

WARNING

Slider bumpers must be properly installed to insure that they do not interfere with proper slider functioning and deployment of the canopy. Follow the canopy manufacturer's instructions for the correct procedures for installation and securing slider bumpers.

ATTENTION

Hand deploy : La force pour extraire l'aiguille courbe ne doit pas excéder 6 kg ajuster la longueur de la bouclette en conséquence.

Retirer la drisse provisoire sinon le conteneur ne pourra pas s'ouvrir.

WARNING

The force needed to extract the curved pin must not exceed 6 kg - 12 lbs. Adjust the length of the locking loop accordingly.

Check-list avant le saut: à effectuer par l'utilisateur User check-list before jump

- 1 Vérifier que la dernière visite d'entretien est valide sur la carte de pliage qui doit être dans la pochette du parachute (et ne doit jamais le quitter)
The packing card must not leave the parachute pocket data-card. Verify that the last control is valid.
- 2 Vérifier que la poignée de secours est bien à son emplacement et que le câble ne fait pas de boucle.
The reserve handle must be in its pocket, and the cable must not show any loop.
- 3 Vérifier que le câble coulisse bien dans sa gaine, de la poignée à la sortie de la gaine vers la fermeture du conteneur de secours.
The cable must slip easily in its housing, from the handle to the container closure along.
- 4 Vérifier la position de la broche de fermeture et l'état de la bouclette de fermeture secours.
The closing pin must be in correct position. The closing loop must be in good conditions.
- 5 Vérifier l'armement et le réglage de l'ouvreur automatique.
Check arming and adjustment of the automatic opener.
- 6 Vérifier que la poignée de libérateur est bien à sa place et que les câbles cheminent directement dans les gaines de libérateur.
Cut away handle: Must be in correct place. Cables: must go directly into their housings.
- 7 Vérifier à l'aide du présent manuel que les libérateurs 3 anneaux sont bien montés
Check the right setting of the 3-ring system (with help of the present manual).
- 8 Vérifier l'état des drisses de verrouillage des libérateurs 3 anneaux.
Check 3-ring system locking loop condition.
- 9 Vérifier que les gaines des libérateurs ont un cheminement correct, sont bien montées et ne sont pas torsadées surtout si la voilure principale a été démontée récemment.
Check the right routing of cutaway system cable housings. They must be well set and not twisted.
- 10 Contrôler l'état des sangles principales du harnais et des coutures.
Check harness main webbing and stitchings.
- 11 Contrôler l'état des sangles cuissardes.
Check leg webbings condition.
- 12 Vérifier l'état des boucleries elles doivent être exemptes de graisse et de corrosion.
Check hardware condition (no grease, no corrosion).
- 13 Vérifier l'état des bouclettes de fermeture secours et principal.
Check main and reserve closing loops condition.
- 14 Vérifier le cheminement de la drisse hand deploy afin d'éviter un blocage.
Check hand deploy pilot chute bridle routing to avoid any locking.
- 15 Vérifier le coulissement de la broche courbe pour éviter un blocage générant un retard d'ouverture (l'effort ne doit pas dépasser 6 kg-12 lbs).
Check curved pin sliding to avoid opening delay (the effort must be not be over 6 kg/12 lbs).
- 16 Vérifier la position de la poignée du Hand deploy, elle ne doit pas être enfouie dans la pochette.
Check hand deploy handle position (it must no be hidden inside the pouch).
- 17 Lors de l'équipement s'assurer que les sangles du harnais ainsi que les sangles de cuisse ne sont pas torsadées.
When putting rig on back be sure that harness and leg webbing are not twisted.
- 18 Vérifier la position et l'accès aux poignées sans difficulté particulière.
 - Poignée principale
 - Poignée de libération de la voilure principale
 - Poignée de commande du parachute de secours*Ckeck position and easy access of:*
 - Main handle.
 - Main cutaway handle.
 - Reserve handle.

MAINTENANCE du sac-harnais ATOM

Les visites d'entretien périodique d'un équipement incluent les tâches suivantes:

- Contrôle complet de l'équipement incluant les accessoires*.
- Remplacement des pièces dites consommables, (bouclettes, élastiques etc...)
- Repliage de l'équipement (à l'aide du manuel à la bonne édition).
- Mise à jour de la carte de pliage à l'issue de cette opération avec date et nom du plieur.

Nota: Si à la suite du contrôle effectué au départ de l'opération d'entretien des réparations doivent être effectuées elles doivent être mentionnées sur le livret de réparation contenu dans le manuel avec le nom du réparateur.

ATOM MAINTENANCE

The periodical maintenance control include the following checks:

- *Complete check of the equipment including the accessories*:*
- *Replacement of "consumable parts" (loops, rubber bands, etc...)*
- *Equipment packing with help of manual last issue.*
- *Filling the card with mention of date and packers name.*
- *NB: If following checking, some repairs have to be done, they must be mentioned into the record book with packers name.*

Sac-harnais ATOM: Inspecter les composants ou éléments suivants afin de détecter tous états anormaux tels qu'usures, accrocs, bavures, bris de coutures; corrosion, déformation et plus généralement toute marque d'une perte d'intégrité:

- Tissu.
- Velcros.
- Sangles (passage dans les boucleries).
- Bouclettes de verrouillage.
- Œillets.
- Élastiques de lovage.
- Boucleries.
- Gaines de câbles.
- Fixations des gaines de câbles.
- Boutons à pression.
- Platines métal et plastique.
- Sangles LOR2.
- Poignées.
- Câbles forme et torons.
- Sertissages.
- Broches de verrouillage marques, forme et sertissage.
- Câbles plastiques (marques).
- Poignées non déformées.

Extracteur

- Calotte tissu et résille.
- Œillets.
- Platine (non déformée).
- Patte d'attache.
- Ressort et sertissages.
- Coutures (état général).
- Force du ressort (mini 12 daN).

Drisses:

- Textile et coutures.

Extracteur à main:

- Vérifier tissu et résille.
- Poignée.
- Attache.
- Coutures (état général).
- Drisse de rétraction

ATOM harness-container: *Inspect the followings components or elements in view to detect any abnormal condition like wearing, tearing, burring, broken stitching, corrosion, deformation and generally speaking all marks of an integrity loss::*

- *Fabric.*
- *Velcro.*
- *Webbing (hardware routing points).*
- *Locking loops.*
- *Grommets.*
- *Stowage rubber bands.*
- *Hardware.*
- *Cable housings.*
- *Cable housing fixing.*
- *Snap fasteners.*
- *Plastic and metal plates.*
- *LOR 2 lanyards.*
- *Handles.*
- *Cables (shape and strands)*
- *Swagings.*
- *Pins, marks, shape and swagings.*
- *Plastic cables (marks).*
- *Handles.*

Pilot-chute

- *Top (fabric & mesh)*
- *Grommets.*
- *Plate (not out of shape).*
- *Attachment strap.*
- *Spring and swagings.*
- *Stitching (general conditions).*
- *Spring strength 12 dan minimum.*

Bridles:

- *Fabric & stitching condition.*

Throw-away pilot chute:

- *Fabric & stitching condition.*
- *Handle.*
- *Attachment.*
- *Stitching (general condition).*
- *Pilot chute retractable bridle*

TOUS LES 50 SAUTS AU MINIMUM:

Poignée de libérateur:

- Si des marques ou des pliures apparaissent sur les câbles changer la poignée.
 - Vérifier l'état du Velcro.
 - Câbles au silicone (jaune) nettoyer câble et gaines, ne pas lubrifier
- Ne pas utiliser de solvant pouvant attaquer le plastique recouvrant les câbles.

Libérateurs 3 anneaux:

- Contrôler l'état des gaines de câble ainsi que les sertissages et fixations.
- Vérifier le bon cheminement des gaines de câble.
- Nettoyer les gaines à l'aide de l'écouvillon réf: 2015015000
- Vérifier l'état des élévateurs et de la boucle de verrouillage. Lorsque ceux-ci sont démontés, malaxer la sangle des enchapures afin de l'assouplir.
- Contrôler l'état des anneaux du sac-harnais.

POD:

- Contrôler l'état du tissu.
- Contrôler l'état des coutures.
- Contrôler l'état des œillets.
- Remplacer les élastiques.

Réparations:

Sac-harnais: Le sac-harnais **ATOM** doit être réparé dans un atelier agréé employant un personnel possédant les qualifications requises.

Pièces détachées et accessoires:

Ils peuvent être approvisionnés auprès du réseau commercial **PARACHUTES DE FRANCE**.

N'employez que des accessoires d'origine, qui suivent l'évolution et comportent les modifications apportées au cours des années, avec les instructions nécessaires à leur mise en œuvre et à leur utilisation.

EVERY 50 JUMPS MINIMUM:

Canopy release system handle:

- Change the handle if marks or bends are shown on cables.
 - Verify velcro condition.
 - Yellow silicone cables: clean the cables and housing, don't lubricate.
- Do not use any solvent which could affect the plastic cover.

3 ring release system (every month or 50 jumps):

- Inspect the cable housings condition like swaging and fixings.
- Verify the correct routing of cable housing.
- Clean housing with our cleaning brush ref. 2015015000
- Verify the risers and locking loop condition. After disassembling knead the webbing to get it supple.
- Check the container rings condition.

Deployment bag:

- Inspect condition of fabric, stitching and grommets.
- Replace the rubber bands.

Repairs:

Harness-container: The **ATOM** must be repaired in a certified loft by qualified personnel.

Spares parts and accessories:

They can be provided through the commercial network of PARACHUTES DE FRANCE SA.

Use only genuine accessories. They follow the technological evolution and include all improvements which have been brought over the years with the necessary instructions for their installation and use.

PROPRIÉTAIRE DU MATÉRIEL OWNER OF THE RIG		
Date	Nom Name	Adresse Address

Sac-harnais <i>Harness container</i>	Type	N° série <i>Serial number</i>	Date de fabrication <i>Date of MFG</i>
Voilure de secours <i>Reserve canopy</i>	Type	N° série <i>Serial number</i>	Date de fabrication <i>Date of MFG</i>

CONTRÔLES ANNUELS DE L'ÉTAT "BON DE VOL", DU MONTAGE ET DU PLIAGE ANNUAL INSPECTIONS AND PACKING				
Date	Plieur Rigger	Certification N°	OBSERVATIONS (Mentionner l'ouverture en vol du secours <i>Mention reserve opening</i>)	Date de validité & signature <i>Valid through date & signature</i>

PARACHUTES DE FRANCE SA 2 rue Denis Papin Jouy le Moutier 95031 CERGY PONTOISE CEDEX TÉL 01 34 32 77 77				
Date	Plieur Rigger	Certification N°	OBSERVATIONS (Mentionner l'ouverture en vol du secours <i>Mention reserve opening</i>)	Date de validité & signature <i>Valid through date & signature</i>

PIÈCES DETACHEES

SPARE PARTS

Tableau des longueurs de poignées *Ripcord length table:*



Référence/Pn	A (Standard)	TYPE	B LOR2	Référence/Pn
2010141310	700	ATOM 34-000		
2010141300	740	00	710	2010142300
2010141300	740	0	710	2010142300
2010141300	740	1	710	2010142300
2010141300	740	33 1, 2, 3	710	2010142300
		35 1	590	2010142400
2010142410	620	37 1	590	2010142411

Chaque poignée est testée unitairement selon nos procédures d'assurance qualité.

Each ripcord is tested in accordance with quality procedures

Liste des pièces détachées AXIS type 37

Élévateurs courts PA avec cabillot pression (V3)
 Élévateurs courts PA avec cabillot pression LOR2 (V3)
 Poignée libérateur textile crochetable
 Poignée réserve textile crochetable AT 37
 Poignée réserve textile crochetable AT 37 LOR2
 Mini-élévateur courts PA
 Mini-élévateur courts PA LOR2

AXIS TYPE 37 SPARE PARTS

Accuracy short risers w/toggles (V3) 2006040300
Accuracy short risers w/toggles LOR2 (V3) 2006040400
Textile ripcord handle cutaway "D" 2010167410
Textile reserve ripcord handle "D" 2010142410
Textile reserve ripcord handle "D" LOR2 2010142411
Accuracy mini short risers 2006055040
Accuracy mini short risers LOR2 2006056000

Lire, suivre, appliquer les AVERTISSEMENTS, RECOMMANDATIONS, et INSTRUCTIONS de ce manuel *Read and follow all WARNINGS, WARRANTY, INSTRUCTIONS for products of this manual.*

PARACHUTES DE FRANCE SA *Atom*

07-6-10

Liste des pièces détachées et accessoires (suite):

Poignée de réserve ATOM 000
 Poignée de réserve ATOM 00/0/1
 Poignée de réserve ATOM LOR 2
 Poignée de réserve ATOM 35 LOR2
 Poignée de libération ATOM 33 et 34 (N°4)
 Poignée de libération ATOM 35 (N°3)
 Poignée de principal métallique "D" ATOM
 Poignée de principal métallique "D" ATOM 35
 Poignée avec jonc plastique "E"
 Poignée répéteur PAC
 Extracteur hand deploy PF 2500*
 Mini-extracteur hand deploy PF3000*
 Drisse standard pour hand deploy**
 Drisse avec rétraction pour hand deploy**
 Drisse hand deploy fond de sac (F)**
 Mini drisse HD avec rétraction fond de sac (F)
 Extracteur pull-out PF 2500 sans poignée*
 Drisse pull-out avec rétraction
 Poignée V2 pour extracteur pull-out
 Poignée V3 pour extracteur pull-out
 Loop standard de fermeture de réserve
 Loop double de fermeture de réserve LOR 2
 Jeu de sangles LOR 2**
 Extracteur QUICK 3 pour réserve
 QUICK 2 (pour principal)
 Collier inox de fixation pour FXC 12000
 Vis inox tête ronde plate 4 x 10 mm nombre 2
 Rondelle acier inox Ø 4 nombre 2
 Rondelle Grower Ø4
 Ecrou ESUR Ø 4 inox nombre 2
 Vis fendue FXC pour LOR 2
 Etrier FXC pour LOR2 (pour vis fendue)
 Etrier ATOM-FXC sans LOR2
 Platine multi-position pour FXC 12000 EL37
 Loop de fermeture principal
 Loop de fermeture principal ATOM PAC
 Pod réserve ATOM 34-000
 Pod réserve ATOM 34-00 et 0 (avec drisse).
 Pod réserve ATOM 34-1, 33-S1-S2-S3 (avec drisse)
 Pod réserve ATOM 35
 Boucle élastique pour pod réserve.
 Pod principal** 33 S1
 33 S2
 33 S3
 34- 000
 34- 00
 34- 0
 34-1
 35
 Elévateurs 3 anneaux standards V3**
 Elévateurs V3 LOR 2**
 Cabillots plats P/V3
 Mini-élévateurs à pression & cabillots **
 Mini-élévateurs à pression & cabillots LOR2
 Elévateurs courts précision d'atterrissage**(avec cabillots)
 Elévateurs courts précision d'atterrissage LOR 2** (avec cabillots)

Spare parts and accessories:

Reserve ripcord ATOM 000 2010141310
 Standard reserve ripcord 2010141300
 LOR 2 reserve ripcord 2010142300
 ATOM 35 LOR 2 reserve ripcord 2010142400
 3 ring release handle (N°4) 2010166000
 3 ring release handle ATOM 35 2010167400
 Metal main ripcord D model ATOM 2010109700
 Metal main ripcord D model ATOM 35 (Student) 2010112000
 Plastic main ripcord 2010109400
 AFF instructor handle ((left side) 2010109800
 Trow-away pilot chute PF 2500 fabric* 2005020100
 Mini-pilot chute PF3000 fabric* 2005020102
 Standard throw-away PC bridle** 2007020500
 Collapsible throw-away PC bridle** 2007020600
 Throw-away PC bridle (F)** 2007021100
 Mini throw-away PC bridle (F) 2007021500
 Pull-out PC PF 2500 without handle* 2005001001
 5 ft pull-out PC bridle 2007021300
 V2 pull out PC handle 2010001100
 V3 pull out PC handle 2010001200
 Standard reserve closing loop 2007050800
 Reserve double closing loop with LOR 2 2007050900
 LOR 2 Lanyard set** 2007052820
 QUICK 3 pilot chute for reserve 2005030101
 QUICK 2 for main 2005030000
 Stainless clamp (for FXC 12000) 3012701400
 Stainless screw Ø4 mm for FXC 12000 3012702100
 Stainless steel washer Ø4 mm for FXC 12000 1090465000
 Grower washer Ø4 mm 9001408010
 Stainless steel nylon nut Ø4 mmfor FXC 12000 3012701800
 Attachment screw for FXC 12000 3012700300
 Attachment for FXC 12000 3012700900
 Attachment ATOM-FXC without LOR2 3012700400
 FXC12000 Multi position attachment plate 9001105900
 Main closing loop 2007084500
 Main closing loop ATOM AFF 2007083700
 Reserve free bag assembly 34-000 (WB) 2008086800
 Reserve free bag assembly (with bridle) 2008086400
 Reserve free bag assembly (With bridle) 2008086500
 Reserve free bag assembly (With bridle) 2008086600
 Safety stow 2007070000
 Pod for main canopy 2008077040
 2008077050
 2008077060
 2008077000
 2008077010
 2008077020
 2008077030
 2008077400
 2006033000
 2006032000
 2009000500
 2006052000
 2006053000
 2006040300
 2006040400

Lire, suivre, appliquer les AVERTISSEMENTS , RECOMMANDATIONS, et INSTRUCTIONS de ce manuel Read and follow all WARNINGS, WARRANTY, INSTRUCTIONS for products of this manual.

PARACHUTES DE FRANCE SA Atom

07-6-11

